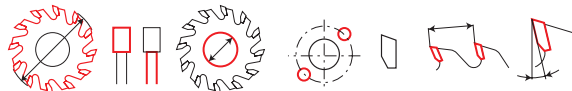


# Пильный диск для продольного пиления.

Твердосплавные дисковые пилы для качественного продольного пиления древесины мягких, твердых и редких пород. Используются на отрезных станках со столом и на станках для резки под углом.

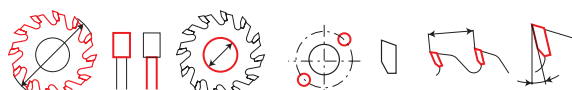
## Ripping sawblade.

TCT Circular sawblade for ripping, with good finish, of soft, hard and exotic wood. Use on table saws or miter saws.



Позиция Item	D	B/b	d	Отверстия под штифты	Z	P	$\alpha$
L B00 150 024 030	150	3,2/2,2	30		24	20	15°
L B00 200 024 029	200	2,6/1,8	30		24	26	15°
L B00 250 024 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	24	33	18°
L B00 300 024 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	24	39	18°
L B00 300 028 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	28	34	18°
L B00 300 036 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	36	26	15°
L B00 300 036 035	300	3,2/2,2	35		36	26	15°
L B00 351 028 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	28	39	18°
L B00 350 028 070	350	3,2/2,2	70		28	39	18°
L B00 350 036 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	36	31	18°
L B00 400 028 030	400	3,5/2,5	30	2/10/60	28	45	18°
L B00 400 040 030	400	3,5/2,5	30	2/10/60	40	31	18°
L B00 450 040 030	450	4,2/2,8	30	2/10/60	40	35	18°
L B00 500 036 030	500	4,2/3,0	30	2/10/60	36	44	18°
L B00 500 044 030	500	4,2/3,0	30	2/10/60	44	36	15°
L B00 550 048 030	550	4,6/3,2	30	2/10/60	48	36	18°
L B00 550 048 035	550	4,6/3,2	35		48	36	18°
L B00 550 060 030	550	4,6/3,2	30	2/10/60	60	29	18°
L B00 600 048 030	600	4,6/3,2	30	2/10/60	48	39	18°
L B00 600 060 030	600	4,6/3,2	30	2/10/60	60	31	18°

## Пониженная толщина пропила Reduced Kerf



Позиция Item	D	B/b	d	Отверстия под штифты	Z	P	$\alpha$
L B20 350 028 030	350	3,2/2,2	30	2/10/60	28	39	18°
L B20 350 028 035	350	3,2/2,2	35		28	39	18°
L B20 350 032 030	350	3,2/2,2	30	2/10/60	32	34	18°

# Тип B

