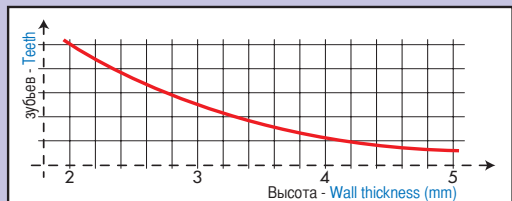
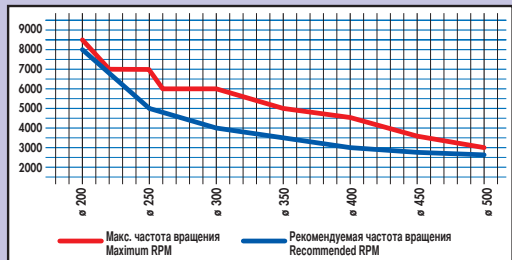
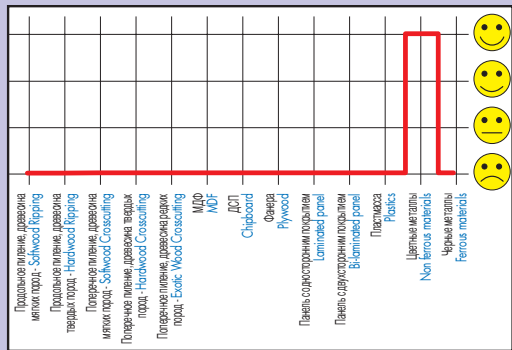
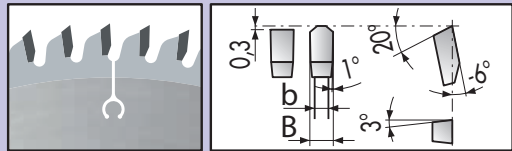


Тип N



Чтобы иметь возможность резать алюминий с меньшей толщиной стенок, необходимо увеличить число зубьев.

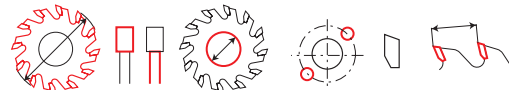
Increasing the teeth number it's possible to cut aluminum with thinner wall thickness.

Пи́ла для резки алюминия и легких сплавов.

Дисковая пила с твердосплавными зубьями с отрицательным передним углом идеально подходит для резки тонких профилей из алюминия и легких сплавов. Используется на обычных станках со столом, на одно- или двухсторонних станках для резки под углом и на переносных станках.

Sawblade for cutting alu and light alloys.

TCT circular sawblade with negative hook angle, ideal for cutting thin aluminium or light alloys profiles. Used on table saws, single or dual miter saws and portable machines.



Позиция - Item	D	B/b	d	Z	P
L N00 200 060 032	200	3,0/2,4	32	60	10
L N00 250 060 032	250	3,2/2,6	32	60	13
L N00 250 080 030	250	3,2/2,6	30	80	10
L N00 250 080 032	250	3,2/2,6	32	80	10
L N00 275 080 032	275	3,2/2,6	32	80	11
L N00 300 072 032	300	3,2/2,6	32	72	13
L N00 300 084 032	300	3,2/2,6	32	84	11
L N00 300 096 030	300	3,2/2,6	30	96	10
L N00 300 096 032	300	3,2/2,6	32	96	10
L N00 330 096 032	330	3,6/3,0	32	96	11
L N00 350 084 032	350	3,6/3,0	32	84	13
L N00 350 096 032	350	3,6/3,0	32	96	11
L N00 350 108 030	350	3,6/3,0	30	108	10
L N00 350 108 032	350	3,6/3,0	32	108	10
L N00 400 096 032	400	4,0/3,2	32	96	13
L N00 400 120 032	400	4,0/3,2	32	120	10
L N00 451 096 032	450	4,2/3,5	32	96	15
L N00 450 120 032	450	4,2/3,5	32	120	12
L N00 500 120 030	500	4,3/3,6	30	120	13
L N00 500 120 032	500	4,3/3,6	32	120	13

Профили из легких сплавов

Light alloy profiles

